



| Поз. | Кол. | Материал | Размеры | Примечания |
|------|------|--------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| A | 1 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 120x110x4 | |
| B | 2 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 80x50x4 | |
| C | 4 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 90x80x4 (треугольник) | |
| D | 1 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 100x80x4 | |
| E | 1 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 60x50x4 (треугольник) | |
| F | 1 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 100x60x4 | |
| G | 1 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 90x48x4 | |
| H | 1 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 150x60x100x4 (трапеция) | |
| I | 1 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 90x60x4 | |
| J | 1 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 100x90x4 | |
| K | 1 | ГОСТ 16523-97 | Пластина 90x78x4 | Центральное отверстие 19 мм |
| L | 1 | ст 3 ГОСТ 10704-91 | Труба Ø 20x50x2 | |

Технические требования

1. Сварка ручная дуговая плавящимся штучными электродами (111 SMAW, MMAW (РД));
2. Все сварные швы выполняются с полным проплавлением;
3. Сварка выполняется с расположением пластины «А» в нижнем положении;
4. Толщина шва 4 мм (+1,0 мм/-0,0 мм);