



Сварочные посты снабжены системой вентиляции «Совплим» разбитой на 3 группы

Источники питания:

-Выпрямитель «ВДМ 1202 С» - Группа 1(посты 1-6 Сварочный цех №1)

Инверторные источники питания Kemppu MINARC-150 = Группа 2(посты с 7 по 11Сварочный цех №1)

Инверторный выпрямитель EWM PICO 180; Kemppu MasterTig 2300AC/DC - Группа 3 Сварочный цех №2

				Сварочные мастерские БРИТ			
Ил.	Лист	№ докум.	Полное имя	Литер.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Выполнил			у			
				Схема расположения			
				Лист		Листов	
Проект	Исполнитель	Уч.					