

Рассмотрено на заседании

ПЦК

протокол № 03

от « 15 » И 2013 г.

УТВЕРЖДАЮ

« 05 » 12 2013 г.



Директор

А.Е.Белоусов/

ФИО

подпись

**ОТЧЕТ
О РЕЗУЛЬТАТАХ САМООБСЛЕДОВАНИЯ**

**Профессия 150709.02 Сварщик
(электросварочные и газосварочные работы)**

Улан-Удэ

2014 г.

Содержание:

1. Историческая справка профессии
2. Квалификационные требования из ФГОС
3. Учебный план профессии или специальности
4. Соответствие Рабочего учебного плана и Рабочей образовательной программы
5. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) образовательного учреждения по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)
6. Характеристика содержания ОПОП
7. Кадры
8. Материально-техническая база
9. Состояние библиотечного фонда
10. Структура подготовки рабочих кадров
11. Качество подготовки рабочих кадров
12. Результаты итоговой аттестации выпускников
13. Результаты выполнения выпускной квалификационной работы
14. Трудоустройство
15. Выводы и предложения:

1. Историческая справка профессии

Подготовка выпускников по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

в техникуме реализуется с 1977 года по основной профессиональной образовательной программе базового уровня.

По окончании выпускникам присваивается квалификация «Электрогазосварщик» 2-3 разряда

Срок обучения студентов очной формы обучения по данной профессии основного общего образования 2 года 5 месяцев.

2. Квалификационные требования из ФГОС

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

2.1. Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы.

2.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из различных материалов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация

2.3. Обучающийся по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) готовится к следующим видам деятельности:

2.3.1. Подготовительно-сварочные работы.

2.3.2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

2.3.3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

2.3.4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.4. Выпускник, освоивший ОПОП НПО, должен обладать **общими**

компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.5. Выпускник, освоивший ОПОП НПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

2.5.1. Подготовительно-сварочные работы.

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4. Проверять точность сборки.

2.5.2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием

плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

2.5.3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.

ПКП 3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.

К 3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.

ПК 3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

2.5.4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

3. Учебный план профессии или специальности

В соответствии с требованиями ФГОС программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработан учебный план по профессии код 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Учебный план отражает:

- базовый уровень начального профессионального образования;
- квалификацию;
- соответствующий нормативный срок обучения;
- график учебного процесса;

- сводные данные по бюджету времени;
- план учебного процесса (распределение учебных дисциплин по курсам и семестрам с указанием форм контроля и количества часов по видам занятий);
- виды производственных (профессиональных) практик;
- государственную итоговую аттестацию;
- перечень Кабинетов, учебных лабораторий; пояснение к учебному плану;

Учебный план включают в себя следующие циклы:

Общеобразовательный цикл

- Базовые дисциплины
- Профильные дисциплины

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл

Математический и общий естественнонаучный цикл

Профессиональный цикл

- Общепрофессиональный цикл
- Профессиональные модули включают:
 - ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы
 - МДК.01.01 Подготовка металла к сварке
 - МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку
 - УП.01. Учебная практика
 - ПП. 01. Производственная практика
 - ПМ.02 Сборка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов во всех пространственных положениях
 - МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки
 - МДК.02.02 Технология газовой сварки
 - МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
 - МДК.02.04 Технология электродуговой сварки резки металла
 - МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций
 - УП.02. Учебная практика
 - ПП. 02. Производственная практика
 - ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
 - МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
 - МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей
 - МДК.03.03 Технология газовой наплавки

МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного направления

УП.02. Учебная практика

ПП. 02. Производственная практика

ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

4. Соответствие Рабочего учебного плана и Рабочей образовательной программы

Таблица 1

Индекс	Дисциплина	РОП	РУП	Соответствие
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	384	384	соответствует
ОП.01	Основы инженерной графики	48	48	соответствует
ОП.02	Основы автоматизации производства	48	48	соответствует
ОП.03	Основы электротехники	48	48	соответствует
ОП.04	Основы материаловедения	48	48	соответствует
ОП.05	Допуски и технические измерения	48	48	соответствует
ОП.06	Основы экономики	48	48	соответствует
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	48	48	соответствует
ОП.08	Охрана труда	48	48	соответствует
П.00	Профессиональный цикл	1368	1368	соответствует
ПМ.00	Профессиональные модули	1368	1368	соответствует
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы	240	240	соответствует
МДК.01.0 1	Подготовка металла к сварке	48	48	соответствует

МДК.01.0 2	Технологические приемы сборки изделий под сварку	48	48	соответствует
ПМ.02	Сборка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов во всех пространственных положениях	456	456	соответствует
МДК.02.0 1	Оборудование, техника и технология электросварки	48	48	соответствует
МДК.02.0 2	Технология газовой сварки	48	48	соответствует
МДК.02.0 3	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	48	48	соответствует
МДК.02.0 4	Технология электродуговой сварки резки металла	48	48	соответствует
МДК.02.0 5	Технология производства сварных конструкций	48	48	соответствует
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	444	444	соответствует
МДК.03.0 1	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	48	48	соответствует
МДК.03.0 2	Технология дуговой наплавки деталей	48	48	соответствует
МДК.03.0 3	Технология газовой наплавки	48	48	соответствует
МДК.03.0 4	Технология автоматического и механизированного направления	48	48	соответствует
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	228	228	соответствует
МДК.04.0 1	Дефекты и способы испытаний сварных швов	48	48	соответствует
УП	Учебная практика	108	108	соответствует
ПП	Производственная практика	324	324	соответствует

5. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) образовательного учреждения по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Подготовка специалистов по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) осуществляется по образовательной программе, обеспечивающей реализацию ФГОС.

Профессиональная подготовка специалистов направлена на формирование у студента постоянной готовности к освоению новых знаний, приобретение многофункциональных умений, а так же обеспечение профессиональной мобильности и конкурентоспособности выпускника, отвечающего запросам современного и перспективного рынка труда. В соответствии с положением об «Учебно-методическом комплексе» по профессии создан УМК по каждой дисциплине учебного плана. Нормативное обеспечение деятельности мастера производственного обучения по профессии 150709.02 Сварщик

(электросварочные и газосварочные работы)

Основная Профессиональная образовательная программа включает в себя Требования к уровню подготовки выпускника, Учебный план, График учебного процесса, Программы учебных дисциплин,

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы

МДК.01.01 Подготовка металла к сварке

МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку

ПМ.02 Сборка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов во всех пространственных положениях

МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки

МДК.02.02 Технология газовой сварки

МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах

МДК.02.04 Технология электродуговой сварки резки металла

МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций

ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление

МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление

МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей

МДК.03.03 Технология газовой наплавки

МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного направления

ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

МДК.0.01 Дефекты и способы испытаний сварных швов и производственных практик и Программу итоговой государственной аттестации.

На основании рабочих программ преподавателями составлены календарно-тематические планы по дисциплинам, конкретизирующие изучаемый материал с разбивкой по темам и часам, с указанием форм и методов проведения занятий, перечня наглядных пособий, дидактического материала. Календарно-тематические планы обсуждаются на заседаниях предметно-цикловых комиссий и утверждаются заместителем директора по учебной работе.

Рабочий учебный план по профессии предусматривает следующие виды практики:

- Учебная практика (производственное обучение);
- Производственная практика;

На основании рабочего учебного плана преподавателями разработаны рабочие программы для всех видов практики, а так же методические указания и рекомендации.

Организация практики для студентов аттестуемой профессии осуществляется последовательно, следуя принципу её «преемственности». При этом задачи для каждой последующей практики определяются с учётом использования знаний и умений, полученных студентами во время прохождения предыдущих видов практики. Таким образом, на этапе квалификационной практики студенты способны применять полученные знания и умения в будущей профессиональной деятельности.

Базами прохождения практики являются основные градообразующие предприятия такие как ЛВРЗ, авиационный завод, Стальмост, Приборостроительное объединение и другие промышленные предприятия города.

Распределение студентов по базам практики утверждается приказом директора техникума, на основании которого составляется график проверки баз практики и осуществляется контроль за его выполнением.

Перед началом практики для студентов организуется конференция, на которой разъясняется программа практики и порядок составления отчёта по её итогам. По всем видам практики студентами оформляются отчёты.

Государственная итоговая аттестация студентов специальности 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) проводится в соответствии с требованиями ФГОС на основании «Положения о государственной итоговой аттестации выпускников ГБОУ СПО «Бурятский республиканский индустриальный техникум». Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной

квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС НПО.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательной организации. Обучающиеся по ППКРС, не имеющие среднего общего образования, в соответствии с частью 6 статьи 68 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" вправе бесплатно пройти государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение образовательных программ среднего общего образования. При успешном прохождении указанной государственной итоговой аттестации аккредитованной образовательной организацией обучающимся выдается аттестат о среднем общем образовании.

Для проведения итоговой государственной аттестации приказом директора утверждается состав Государственной аттестационной комиссии. Защита письменной экзаменационной работы проводится на основании «Положения о защите письменной экзаменационной работе».

В целом содержание профессиональной образовательной программы техникума по аттестуемой профессии соответствует требованиям ФГОС.

Вывод: Подготовка специалистов по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) осуществляется по образовательной программе, обеспечивающей реализацию ФГОС.

6. Характеристика учебных программ по основным образовательным программам и их учебно-методическое обеспечение

Таблица 2

№ п/п	Наименование дисциплины	Наименование учебной программы	Вид учебной программы (типовая, скорректированная, авторская, экспериментальная)	Кем утверждена и рекомендована	Наличие учебных пособий (количество экз./на чел.) при нормативе 0,5 экз./ 1 чел.	Собственные методические разработки, изданные в образовательном учреждении	Собственные методические разработки, изданные в образовательном учреждении и рекомендованные методическими службами региона к использованию в практической работе
1	2	3	4	5	6	7	8

1.	Основы инженерной графики		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12 0,5 экз./ 1 чел.	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	0
1.1.	Основы автоматизации производства		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания Названия написать	1. Тестовые задания по ПМ 2. Методические разработки по урокам 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
1.2.	Основы электротехники		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1 Методические разработки

1.3.	Основы материаловедения		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу	
1.4.	Допуски и технические измерения		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Видеоматериалы	
1.5.	Основы экономики		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Тестовые задания	
1.6	Безопасность жизнедеятельности		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу	
1.7.	Охрана труда		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	
2.	Профессиональный цикл						
	Подготовительные-сварочные работы						

2.1.	Подготовка металла к сварке		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1. Тестовые задания по ПМ 2. Методические разработки по урокам МДК 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
2.2.	Технологическ ие приемы сборки изделий под сварку		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1. Тестовые задания по ПМ 2. Методические разработки по урокам МДК 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ

	Сборка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов во всех пространственных положениях					1. Тестовые задания по ПМ 2. Методические разработки по урокам 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ	1. Тестовые задания по ПМ 2. Методические разработки по урокам МДК 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
2.3.	Оборудование, техника и технология электросварки		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1. Тестовые задания по ПМ 2. Методические разработки по урокам 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ

2.4.	Технология газовой сварки		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1.Видеофильм: «Газовое пламя-строение» 2. Тестовые задания по ПМ 3. Методические разработки по урокам 4. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
------	---------------------------	--	---------	-----------------	----	---	---

2.5.	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1.Методика работы и задания алгоритма сварки деталей на полуавтоматическом инверторном преобразователе. 2. Тестовые задания по ПМ 3. Методические разработки по урокам 4. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
------	--	--	---------	-----------------	----	---	--

2.6.	Технология электродуговой сварки резки металла		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1. Рабочая тетрадь по электросварке. 2. Тестовые задания по ПМ 3. Методические разработки по урокам 4. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
------	--	--	---------	-----------------	----	---	---

2.7.	Технология производства сварных конструкций		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1.Методические рекомендации по разработке технологических карт изготовления некоторых сварных конструкций. 2. Методические разработки по урокам 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
------	--	--	---------	--------------------	----	---	---

Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление							
---	--	--	--	--	--	--	--

2.8.	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1.Рекомендации для изготовления стенда по наплавке пластинчатым электродом под слоем флюса малоуглеродистых сталей. 2. Тестовые задания по ПМ 3. Методические разработки по урокам 4. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
------	---	--	---------	-----------------	----	---	--

2.9.	Технология дуговой наплавки деталей		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1.Методика выполнения наплавки сталей различными способами сваркой плавлением 2. Тестовые задания по ПМ 3. Методические разработки по урокам 4. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
------	--	--	---------	--------------------	----	---	--

2.10.	Технология газовой наплавки		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1. Тестовые задания по ПМ 2. Методические разработки по урокам 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
2.11.	Технология автоматического и механизированного направления		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	Методические разработки по теме, по разделу Видеоматериалы Тестовые задания	1. Тестовые задания по ПМ 2. Методические разработки по урокам 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ

	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений						<ol style="list-style-type: none"> 1. Тестовые задания по ПМ 2. Методические разработки по урокам 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ
2.12.	Дефекты и способы испытаний сварных швов		типовая	ГБОУ СПО «БРИТ»	12	<p>Методические разработки по теме, по разделу</p> <p>Видеоматериалы</p> <p>Тестовые задания</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Тестовые задания по ПМ 2. Методические разработки по урокам 3. Методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ

7. Кадры

Таблица 3

Квалификация кадров	2010-2011/уч.г.		2011-2012уч.г.		2012/13уч.г.		Текущий год	
	чел. л.	%	чел. л.	%	чел.	%	чел.	%
Всего педагогов:								
- высшей квалификационной категории;	2	22,2	2	22,2	3	43,0	3	43,0
- первой квалификационной категории;	2	22,2	2	22,2	2	29,0	2	29,0
- второй квалификационной категории;	0	0	0	0	0	0	0	0
с высшим профессиональным образованием	8	100	8	100	7	100	7	100
со средним профессиональным образованием	1	11,1	1	11,1	0	0	0	0
Мастера производственного обучения:								
- с высшим профессиональным образованием	1	11	1	11	2	29,0	2	29,0
- со средним профессиональным образованием**	1	11	1	11	0	0	0	0
- с начальным профессиональным образованием	0	0	0	0	0	0	0	0
Повысили квалификацию	2	22	1	11	3	43	1	14,5

Вывод: Кадровый состав обеспечивает реализацию программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

8. Материально-техническая база

Таблица 4

№ п/п	Виды помещений	Количество помещений	Площадь	Количество мест
1.	Кабинеты теоретического обучения:			
	- фактически имеется	1	187.5	25\75
	- необходимо по учебному плану	1	187.5	25\75
2	Учебные мастерские:	1	175	12 постов
	- фактически имеется	-	-	-
	- необходимо по учебному плану	-	-	-
3.	Учебные лаборатории:			
	- фактически имеется	2	40 (по договору с предприятием)	15\30
	- необходимо по учебному плану	1	40	15\30
4.	Учебные полигоны (Учебные хозяйства)	1	140 (по договору с предприятием)	Не менее 15
	- фактически имеется	1	(по договору с предприятием)	
	- необходимо по учебному плану	1		
5	Объекты физической культуры и спорта (указать какие)	Спортивный зал+открытый стадион+ место для стрельбы	254+ 340+46	

6	Актовый зал		101,4	
7	Библиотека, в т.ч. читальный зал		93	
8	Общежитие		—	
9	Помещения для работы медицинских работников		29	
10	Столовая (буфет)		195	
11	Иное (указать)			
12	Итого по учреждению			

Учебно-материальная база

Таблица 5

№ п/п	Виды помещений	Количество помещений	Площадь	Количество мест
1.	Кабинеты теоретического обучения:	3		
	- фактически имеется	3		
	- необходимо по учебному плану	3		
2	Учебные мастерские:	2		
	- фактически имеется	2		
	- необходимо по учебному плану	2		
3.	Учебные лаборатории:	-		
	- фактически имеется	-		
	- необходимо по учебному плану	-		
4.	Учебные полигоны (Учебные хозяйства)	1		
	- фактически имеется	1		
	- необходимо по учебному плану	1		
5	Объекты физической культуры и спорта (указать какие)	1 спортзал		
6	Актовый зал	1	101,4	
7	Библиотека, в т.ч. читальный зал	1	49,4-43,8	
8	Общежитие	2		
9	Помещения для работы медицинских работников	1		
10	Столовая (буфет)	1		
11	Иное (указать)	гардероб		
12	Итого по учреждению			

Материально-техническое оснащение лаборатории

Таблица 6

№ п/п	Наименование объекта	Площадь (кв. м.)	Перечень оборудования	Перечень недостающего оборудования
1	2	3	4	5
1	Сварочная мастерская	175	ВДМ 1202С 1 шт ВДМ 1601 – 1 шт РБ -302-11шт. Генератор ацетиленовый 4 шт. Бензорез-1 шт КЕМРАСТ 253 А сварочный полуавтомат для сварки в защитных и инертных газах любых металлов и сплавов- 1 шт Защитные шторки -20 шт MinarcTig Evo 200MLP сварочный инверторный источник питания для	Наждачный станок - 1шт УШМ 15шт Гильотина цеховая 1 шт Доска электронная 1 шт. Видеокамера-1шт Цифровой проектор 1шт Ноутбук-1шт. Маски защитные сварочные типа Хамелеон -15 шт. Система приточно-вытяжной вентиляции 1шт. Отрезной станок- 1шт. Аппарат сварочный инверторный с водяным охлаждением-1шт. Аппарат сварочный инверторный-2шт Аппарат сварочный для сварки в защитных газах-1 шт

		сварки РДС и сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов -1 шт Аппарат для плазменной резки CUT 60 -1 шт Компрессор В4900/200СТ4 1 шт ПСПЭ-20/400- 20/400 .) печь для сушки и прокалки электродов -1 шт. Аппарат точечной сварки PLUS - 1шт. Стол сварщика СС- 1200 - 1шт. Источник питания MASTERTIG MLS 2300 АС/DC – 1 шт.	<u>Лаборатория</u> <u>неразрушающего</u> <u>контроля.</u> Разрыная машина 1шт. Твердомер-1шт Металлографический микроскоп-1шт. Дефектоскоп УД2- 12-4 шт. Устройство для изготовления микрошлифов 1 шт Печь муфельная- 1шт. Маятниковый копер- 1шт. Набор для ВИК -2 шт.
--	--	---	---

--	--	--	--	--

Вывод: Материально-техническая база позволяет реализовать программу подготовки рабочих, служащих

9. Состояние библиотечного фонда

Основными источниками учебной информации для студентов являются библиотека и читальный зал техникума, фонд которых постоянно пополняется.

Только за последние три года библиотечный фонд техникума пополнился следующей учебной литературой :

1. Пантелеев В.Н., Прошин В.М. Основы автоматизации производства: Учеб.пособие для нач. проф.образования/. – М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 112 с.
2. Шандров Б.В., Шапарин А.А., Чудаков А.Д. Автоматизация производства (металлообработка): Учебник для нач. проф.образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2008. - 256 с.
3. Горошков Б.И. Автоматическое управление. Учебник для ср. проф.образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 411 с.
4. Черпаков Б.И., Вереина Л.И. Автоматизация и механизация производства: Учеб.пособие для среднего проф.образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 400 с.
5. Шишмарев В.Ю. Автоматизация технологических процессов: Учеб.пособие для среднего проф.образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 282 с.
6. Галушкина В. Н. Технология производства сварных конструкций: учебник:, – М.: Издательский центр «Академия», 2010, 192 с.
7. Овчинников В. В. Технология газовой сварки и резки металлов: учебник:., М.: Издательский центр «Академия», 2010, 240 с.
8. Банников Е. А. Электрогазосварщик. Минск: Современная школа, 2009. - (Серия «Профессиональное обучение»), 2008, 320с.
9. Герасименко А. И. Электрогазосварщик: учебное пособие - Ростов на Дону: «Феникс», 2007, 409 с.
10. Казаков Ю. В.Сварка и резка материалов: учеб. пособие для нач. проф. образования. под ред. Ю.В.Казакова. – М.: Издательский центр «Академия», 2010, 287 с.

2. Дополнительные источники:

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: Рабочая тетрадь: учеб. пособие. - М.: Издательский центр «Академия», 2010, 80 с.

2. Гуськова Л.Н. Газосварщик: Рабочая тетрадь: учеб. пособие. - М.: Издательский центр «Академия», 2010, 80 с.

3. Маслов Б.Г., Выборнов А.П. Производство сварных конструкций: учебник. - М.: Издательский центр «Академия», 2010, 256 с.

4. Милютин В.С., Катаев Р.Ф. Источники питания и оборудование для электрической сварки плавлением: учебник. - М.: Издательский центр «Академия», 2010, 368 с.

5. Овчинников В.В. Газорезчик: учеб. пособие. - М.: Издательский центр «Академия», 2010, 64 с.

6. Овчинников В.В. Газосварщик: учеб. пособие. - М.: Издательский центр «Академия», 2010, 64 с.

7. Овчинников В.В. Дефекты сварных соединений: учеб. пособие. - М.: Издательский центр «Академия», 2010, 64 с.

8. Овчинников В.В. Охрана труда при производстве сварочных работ: Учебное пособие. - М., АCADEMIA, 2008, 180 с.

Журналы:

«Сварочное производство», М., №№ за 2005-2013 годы

Источники учебной информации отвечают современным требованиям. Специальность код 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) обеспечена необходимой учебной литературой, по содержанию соответствующей перечню дисциплин рабочего учебного плана: учебниками, учебно-методическими, методическими.

10. Структура подготовки рабочих кадров

Сведения о контингенте профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

(за 3 года)

Таблица 7

№ п/п	Наименование профессии с указанием кода	Наименование интегрируемых профессий с указанием кода	Срок обучения		Количество студентов по курсам									
			Нормативный	Фактический	1		2		3		4		Всего	
					групп	обучающихся	групп	обучающихся	групп	обучающихся	групп	обучающихся	групп	обучающихся
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2011-2012 учебный год														
10	260807.01	Повар, кондитер	2г.5	2г.5	1	20	1	16	1	19			3	55
			2012-2013 учебный год											
			2г.5	2г.5	1	27	1	20	1	13			3	60
			2013-2014 учебный год											
			2г.5	2г.5	1	22	1	28	1	13			3	63
	Итого:				3	69	3	64	3	44			9	178

11. Качество подготовки рабочих кадров

Итоговые данные контроля знаний по результатам контрольных срезов

Таблица 8

Профессия		Курс	Предмет	Контингент обучающихся	При самообследовании в 2013 году									
код	наименование				количество опрош.		отл.		Хор.		Удовл.		Неуд.	
					Обучающихся									
					Абс.	%	абс.	%	абс.	%	абс.	%	абс.	%
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1507 09.02	Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	2	Основы инженерной графики	14	14	100	1	7,14	8	57,1	5	21,4	0	0
		2	Основы автоматизации и производства	14	14	100	0	0	6	42,9	8	57,1	0	0
			Основы электротехники	14	14	100	0	0	2	14,3	12	85,7	0	0
			Основы материаловедения	14	14	100	3	21,4	4	28,6	7	50,0	0	0

		Допуски и технические измерения	14	14	100	2	14,3	7	50,0	5	21,4	0	0
		Основы экономики	14	14	100	4	28,6	9	64,3	1	7,4	0	0
		Безопасность жизнедеятельности	14	14	100	3	21,4	10	71,4	1	7,4	0	0
		Охрана труда	14	14	100	0	0	10	71,4	4	28,6	0	0
		Подготовка металла к сварке	14	14	100	0	0	6	42,9	8	57,1	0	0
		Технологические приемы сборки изделий под сварку	14	14	100	0	0	3	21,4	11	78,6	0	0

		Оборудование, техника и технология электросварки	14	14	100	0	0	6	42,9	8	57,1	0	0
		Технология газовой сварки	14	14	100	0	0	11	78,6	3	21,4	0	0
		Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	14	14	100	0	0	12	85,7	2	14,3	0	0

		Технология электродуговой сварки резки металла	14	14	100	0	0	12	85,7	2	14,3	0	0
		Технология производства сварных конструкций	14	14	100	1	7,4	11	78,6	2	14,3	0	0
		Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	14	14	100	0	0	14	100	0	0	0	0

		Технология дуговой наплавки деталей	14	14	100	1	7,4	11	78,6	2	14,3	0	0
		Технология газовой наплавки	14	14	100	1	7,4	11	78,6	2	14,3	0	0
		Технология автоматического и механизированного направления	14	14	100	1	7,4	11	78,6	2	14,3	0	0
		Дефекты и способы испытаний сварных швов	14	14	100	1	7,4	11	78,6	2	14,3	0	0
В среднем по циклу дисциплин**			14	14	100	1	7,4	9	64,3	3	21,4	0	0

12. Результаты итоговой аттестации выпускников

Таблица 9

№ п/п	Код, наименование профессии	Предметы	Всего выпускников	Учебные годы (указать 3 года, предшествующих аккредитационной экспертизе)												
				2010- 2011уч.год				2011- 2012уч.год				2012- 2013уч.год				
				Отл. л. абс. с./ %)	хор. р. (абс. с./ %)	уд. ов. (а бс/ %)	не уд. ...(а б/ %)	отл. (абс. / %)	хор. (абс. с./ %)	уд. ов. (а бс/ %)	не уд. ...(а б/ %)	отл. л. (абс. с./ %)	хор. р. (абс. с./ %)	уд. ов. (а бс/ %)	не уд. ...(а б/ %)	отл. л. (абс. с./ %)
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16					
1	150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	Технология сварки	18	4 22, 2	7 38, 8	7 38, 8	0									
2	150709.02 Сварщик (электр	Технология сварки	14					3 21,4	5 35, 7	6 42, 8	0					

	осварочные и газосварочные работы)														
3	150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	14									3 21, 4	9 64, 3	2 14,3	0
4	150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	14									3 21, 4	9 64, 3	2 14,3	0
Итого**			46												

13. Результаты выполнения выпускной квалификационной работы

Таблица 10

Код, наименование профессии	Уч. Год	Кол-во выпускников	Получили разряды					
			Установочный		Повышенный		Пониженный	
			Кол-во	%	Кол-во	%	Кол-во	%
150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	2010-2011	18	14	77,7	4	22,2	0	0
	2011-2012	14	11	78,5	3	21,4	0	0
	2012-2013			Нет	выпу	ска		
	За 3 года	3	32	25	156,2	7	43,6	0
Всего по учреждению								

Выпускники техникума пользуются спросом на рынке трудовых ресурсов.

Одни остаются работать после практики на этих же предприятиях, многие устраиваются самостоятельно на промышленные предприятия города и республики. Студенты успешно окончившие техникум поступают на учебу в высшие учебные заведения (ВСГУТУ, БГУ) и в техникумы (МТТ, БРИТ).

Выпускники получают 2-3 разряд, что соответствует качественной подготовки рабочих.

Результаты защиты письменной экзаменационной работы

Таблица 11

№ п/п	Код, наименование профессии	Предметы	Всего выпускников	Учебные годы (указать 3 года, предшествующих аккредитационной экспертизе)											
				2010-2011уч.год				2011- 2012уч.год				2012- 2013уч.год			
				отл.	хор.	удов.	неуд.	отл.	хор.	удов.	неуд.	отл.	хор.	удов.	неуд.
				отл.	хор.	удов.	неуд.	отл.	хор.	удов.	неуд.	отл.	хор.	удов.	неуд.
				отл.	хор.	удов.	неуд.	отл.	хор.	удов.	неуд.	отл.	хор.	удов.	неуд.
				отл.	хор.	удов.	неуд.	отл.	хор.	удов.	неуд.	отл.	хор.	удов.	неуд.
				отл.	хор.	удов.	неуд.	отл.	хор.	удов.	неуд.	отл.	хор.	удов.	неуд.

				абс ./%)	%)	%)	... (а б/ %)		%)		с./ %)	%)	%)		.(а б с. / %)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	1 б
1	150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	Технология сварки	18	5 27, 8%	3 16, 6%	10 55, 6%	0								
2	150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	Технология сварки	14					6 42,9 %	4 28, 6%	4 28,5 %	0				
3	150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)		Нет выпуска												
Итого			32												

14. Трудоустройство

Трудоустройство выпускников (по выпускам 3-х последних лет)

Таблица 12

№ п/п	Код, наименование профессии	Уч. год	Кол-во выпускников	Трудоустроено по договорам	Предоставлено право свободного трудоустройства	Призваны в РА	Поступил на учебу		Не трудоустроено
							в вузы,	в ссузы	
		Уч.2010-2011г год	18	15	3	14	1	1	0
		Уч.2011-2012 Год	14	10	4	10	2	3	0
		Уч.2012-2013г	Выпущена не было						
	Всего		32	25	7	24	3	4	

Информационно-техническое обеспечение

Таблица 13

№ п/п	Критерий	Значение
1.	Наличие локальной сети в учреждении (да/нет)	да
2.	Наличие доступа к сети Интернет (да/нет)	да
3.	Скорость доступа к сети Интернет	100Мб
4.	Количество компьютерных классов	2
5.	Количество компьютеров в учреждении	48
6.	Количество компьютеров, используемых в учебном процессе (размещенных в учебных кабинетах)	20

7.	Количество используемых в учебном процессе компьютеров с процессором не ниже Pentium-III или его аналога	48
8.	Количество используемых в учебном процессе компьютеров, обеспеченных доступом к сети Интернет	47
9.	Количество установленных фильтров контентной фильтрации, обеспечивающих исключение доступа обучающихся образовательных учреждений к ресурсам сети Интернет, содержащим информацию, не совместимую с задачами образования и воспитания.	48
10.	Наличие Администратора точки доступа к сети Интернет, обеспечивающего выход в сеть Интернет сотрудников и обучающихся (наличие сервера) (да/нет)	да
11.	Оснащенность компьютеров лицензионным программным обеспечением (в %)	100
12.	Количество единиц множительной техники	7
13.	Мультимедийный проектор (количество единиц)	2
14.	Интерактивная доска (количество единиц)	1
15.	Иное (указать)	-

Сведения о выпускниках образовательного учреждения

(за 3 года)

Таблица 14

Общее количество			20	12	3	5	1	60%
2011	2014		20	12	3	5	1	60
Всего:			223	150	76	20	3	67,2%

15. Выводы и предложения:

По результатам самообследования с учетом высказанных рекомендаций комиссия пришла к следующим выводам:

1. Содержание профессиональных программ соответствует требованиям ФГОС среднего профессионального образования по представленной к аттестации специальности.
2. Качество подготовки специалистов соответствует ФГОС.
3. Условия реализации образовательного процесса достаточны для подготовки специалистов по заявленным уровням.

4. Кадровый состав, обеспечивающий подготовку специалистов в соответствии с Государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования, соответствует необходимым требованиям для подготовки высококвалифицированных специалистов.

5. Материально-техническое обеспечение позволяет вести подготовку специалистов в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Предложения:

Для развития профессии Сварщик:

- создать лабораторию неразрушающего контроля ($S = 40\text{м}^2$) с закупкой соответствующего оборудования;
- построить сварочный полигон и оснастить его соответствующим оборудованием;
- Обновить систему вентиляции в сварочной мастерской
- Провести дополнительное освещение в сварочные кабины
- Обеспечить каждую сварочную кабину розеткой электропитания 220 В;

Приобрести УШМ различных модификаций обеспечив ими каждую сварочную кабину;

- повышение квалификации и прохождение стажировки преподавателем;
- обмен студентами с других учебных заведений по этой профессии;
- расширить библиотечный фонд в соответствии с ФГОС СПО 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Состав комиссии 150709.02 «Сварщик» Приказ № 306 от 05.09.2013г «О подготовке к государственной аккредитации»

Председатель комиссии: Прохоров Л.Л - Председатель предметно-цикловой комиссии технических дисциплин _____

- Истомина Д. А. - зав. учебной частью отделения Энергоснабжения преподаватель специальных дисциплин _____

- Шатаева С.С. - методист отделения Энергоснабжения _____

- Бурхинова А.В. – методист отделения металлообработки _____

- Козлова С.Н. – преподаватель общепрофессиональных дисциплин;

- Березина Г.Д. - преподаватель, специальных дисциплин _____

- Калинин А.Ф. - преподаватель, специальных дисциплин _____

- Агафонова Т.И. - преподаватель, специальных дисциплин _____

- Хлебодаров И.Д. - преподаватель, специальных дисциплин _____

- Данжеев С.Ю. - преподаватель, специальных дисциплин
- Борсоев Д.М. - преподаватель, специальных дисциплин
- Варфоломеева Н.И. - преподаватель, специальных дисциплин

Зам. директора по учебной работе

Е.Н. Трифонова

